

## Другова Олена Сергіївна

к.е.н., доцент

### ОСВІТНЯ ДІЯЛЬНІСТЬ

Навчальні дисципліни: Технологія управління розвитком бізнесу, Критичне мислення та основи наукового письма, Комплексний тренінг, Технологія аналізу і планування бізнесу

### НАУКОВА ДІЯЛЬНІСТЬ

Контролінг, міжнародний бізнес, стратегічне управління підприємствами, потенціал, дослідження конкурентоспроможності підприємств, вартісно-орієнтоване антикризове управління підприємством, фінансові аспекти управління підприємством

### НАУКОВІ ПУБЛІКАЦІЇ

ORCID: <https://orcid.org/0000-0002-2404-1910>

SCOPUS: <https://www.scopus.com/authid/detail.uri?authorId=57196390773>

Researcher ID: <ABC-7049-2020>

Google Scholar: <https://scholar.google.com.ua/citations?user=-XAl0KoAAAAJ&hl=uk>

### УЧАСТЬ У ГРОМАДСЬКИХ ОБ'ЄДНАННЯХ

Член кореспондент Академії економічних наук України (АЕНУ) зі спеціальності «Міжнародна економіка» (сертифікат № 427 від 25.05.2018р.)

### КОНТАКТИ

[olena.druhova@hneu.net](mailto:olena.druhova@hneu.net)